

1 Koordinatensystem der Maschine, Parameter

1.1 Koordinatensystem der Maschine

In diesem Kapitel wird das Bezeichnungssystem und die Richtungszuordnung der Maschinenachsen und Nullpunktpositionen beschrieben.

1.1.1 Vorschübe der Maschine

Achsenbezeichnung der Grundausführung der Maschine:

Tischlängsvorschub	Vorschub X
Spindelstock	Vorschub Y
Ständer	Vorschub Z
Spindel	Vorschub W
Tischdrehen	Vorschub B

